

ŚWIADECTWO JAKOŚCI - DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Zespoły prostownikowe - ładowarki baterii BNW 12/6 TG oraz BNW 12/8 TG

Wykonano zgodnie z PN-EN 60335-1; PN-EN 60335-2-29 oraz PN-EN 55014-1.



Spełnia wymagania dyrektyw UE:

LVD 2014/35/UE - niskonapięciowa w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego.

EMC2014/30/WE - kompatybilność elektromagnetyczna

Wykonane badania produkcyjne

NJ

Nr serii

1. Wytrzymałość elektrycznej izolacji:

- między obwodem zasilania i obwodem prądu wyprostowanego: 3750V

- między obwodem zasilania i obudową: 3750V

2. Parametry wyjściowe wg danych technicznych

Usuwanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Na podstawie ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużyciu sprzętu elektrycznego i elektronicznego, wyrób ten podlega wymaganiom w zakresie jego usuwania po zakończeniu użytkowania. W przypadku zużycia wyrobu, nie powinien być on wyrzucany na śmieci wraz z innymi odpadami, a oddany do specjalnego punktu zajmującego się przetwarzaniem elektrycznego i elektronicznego surowca. Przedstawia to symbol przekreślonego kontenera kołowego, umieszczony na wyrobie lub instrukcji obsługi-karcie gwarancyjnej.



Pozbywając się wyrobu zgodnie z zaleceniami, nie dopuszczasz do negatywnego oddziaływania na środowisko naturalne oraz ludzi, jakie mogłyby mieć w przypadku nieprawidłowego użycia tego odpadu. Elementy wchodzące w skład wyrobu zostaną powtórnie wykorzystane, w procesie odzysku, recyklingu, np.: złom stalowy, elementy z tworzyw sztucznych, opakowania. Recykling materiałów zmniejsza zużycie naturalnych zasobów ziemi, a tym samym chroni nasze środowisko przyrodnicze.

Zużyty (niepotrzebny) wyrób oddawia się do wyspecjalizowanych firm zbierających zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny.

W przypadku zakupu nowego wyrobu, zużyty sprzęt (tego samego rodzaju) można oddać nieodpłatnie do sklepu lub bezpośrednio do producenta celem dalszego odzysku i przetworzenia. Proces odzysku i przetworzenia/recyklingu jest wykonywany przez specjalistyczne firmy z którymi producent ma podpisane odpowiednie umowy.

KARTA GWARANCYJNA

1. Producent udziela gwarancji zgodnie z prawem konsumenckim na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży wyrobu.
 2. Producent nie odpowiada za uszkodzenia mechaniczne elementów zewnętrznych (rozbiicia, urwanie elementów, itp.) z winy użytkownika oraz za przepalenie topikowego bezpiecznika zwłocznego.
 3. Samowolne wykonywanie napraw przez użytkownika lub inne osoby nieuprawnione do świadczenia napraw gwarancyjnych powoduje utratę uprawnień z tytułu gwarancji.
 4. Karta gwarancyjna jest ważna, jeżeli posiada wpisaną datę sprzedaży potwierdzoną pieczęcią i podpisem sprzedawcy bez skreśleń i poprawek.
 5. Napraw gwarancyjnych i pogwarancyjnych dokonuje producent: "ELSIN"; 57-200 Żąbkowice Śl.; B. Prusa 10.
- UWAGA!** Niedopuszczalne jest użytkowanie wyrobu z uszkodzonym przewodem zasilającym i uszkodzoną obudową. Wszystkie dokonywane we własnym zakresie przeróbki zespołów prostownikowych jak też użytkowanie z uszkodzonymi elementami zasilania może być przyczyną pogorszenia warunków bezpieczeństwa, co może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, awarii akumulatora lub pożaru.

DATA SPRZEDAŻY

PIECZĄTKA I PODPIS SPRZEDAWCY

Oświadczam, że zapoznałem się i akceptuję warunki niniejszej gwarancji

Imię, nazwisko, adres i podpis klienta



ELEKTROTECHNICZNA SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW "ELSIN"

57-200 Żąbkowice Śl. • ul. B. Prusa 10

Dział sprzedaży: 690 478 429

http://www.elsin.pl
e-mail: elsin@elsin.pl
marketing@elsin.pl

ZESPÓŁ PROSTOWNIKOWY ŁADOWARKA AKUMULATORÓW

☐ **BNW 12/6 TG**

☐ **BNW 12/8 TG**

**PRODUKT
POLSKI**

**Odmiana TG z wyłącznikiem termicznym
i gniazdem koncentrycznym średnicy 21mm**

CE IP20/IP30 PN-EN 60335-1
PN-EN 60335-2-29



Instrukcja obsługi

Charakterystyka techniczna

Zespoły prostownikowe BNW 12/6 i BNW 12/8 są przeznaczone do ładowania pojedynczych akumulatorów 12V kwasowych o pojemności odpowiednio do typu wg danych technicznych, metodą prądu malejącego.

Zespoły prostownikowe odmiany **TG** są przeznaczone także do zasilania, przez gniazdo koncentryczne, przenośnych urządzeń samochodowych na napięcie **DC 12V**, wyposażone we wtyczkę koncentryczną do zapalniczki samochodowej, np.: lodówka, radioodbiornik, jeżeli pobór prądu nie przekroczy możliwości określonych w danych technicznych zespołu prostownikowego.

Zespoły prostownikowe są warunkowo odporne na zwarcie oraz przeciążenie przez zamontowanie wyłącznika termicznego T-130°C w obwodzie napięcia sieci transformatora bezpieczeństwa.

Zespoły prostownikowe BNW odmiany **TG** są wykonane jako przenośne w obudowie z tworzywa sztucznego, w II klasie ochronności elektrycznej - symbol , w drugim lub trzecim stopniu ochrony przed dotknięciem i przedostaniem się ciał obcych do wnętrza oraz zerowym stopniem ochrony przed przedostaniem się wody do wnętrza (brak ochrony) - informuje symbol IP20 lub IP30.

Do sieci prądu przemiennego są przyłączane za pomocą przewodu przyłączeniowego długości 1,5 m.

Akumulator do ładowania jest przyłączany za pomocą zespołu przewodów "WK-1" (dostępny jako wyposażenie dodatkowe) o długości 1,2 m z wtykiem koncentrycznym oraz zaciskami typu "krokodyl" o biegunowości rozróżnionej: zacisk "+" - **koszulka czerwona**, zacisk "-" - **koszulka czarna**.

W zależności od wykonania w obwodzie ładowania może być zamontowany wychyłowy wskaźnik prądu ładowania - amperomierz lub dioda sygnalizacyjna LED.

Ogólne wymagania i badania wykonano zgodnie z PN-EN 61558-2-6, PN-EN 60335-1+Ark -2-29 oraz Zakładowymi Warunkami Technicznymi ZT-94/3004-004.

Dane techniczne

Typ zespołu prostownikowego	BNW 12/6 TG	BNW 12/8 TG
Napięcie zasilania sieci	~230V/50Hz	
Moc pobierana z sieci	70VA	100VA
Pojemność ładowanych akumulatorów	20+60Ah	40+80Ah
Objętość czynna lodówki turystycznej	15+25L	30+40L
Znamionowy prąd obciążenia		
- wartość szczytowa	6A	8A
- wartość skuteczna	4A	5A
Znamionowe napięcie wyjściowe pod obciążeniem akumulatorem ładowanym prądem znamionowym	11,8V	
Znamionowe napięcie wyjściowe pod obciążeniem rezystancyjnym dla prądu znamionowego	12V	
Prąd upływu	0,25mA	
Wytrzymałość elektryczna izolacji	3750V	
Masa:	1,4 kg	1,9 kg

Eksploatacja i obsługa

Ładowanie akumulatorów

1. Akumulator kwasowy przeznaczony do ładowania, jeżeli ma dostęp do elektrolitu, należy przygotować w następujący sposób:

- odkręcić lub odetkać korki od cel akumulatora,
- sprawdzić szklaną rurką poziom elektrolitu. Powinien on sięgać 5mm powyżej poziomu płyt, a jeżeli jest mniejszy to uzupełnić elektrolit wodą destylowaną.

UWAGA! Roztwór kwasu znajdującego się wewnątrz akumulatora jest silnie żrący. W przypadku kiedy jego krople dostaną się na powierzchnię skóry, ubrania lub do oczu należy natychmiast zmyć je bieżącą wodą, a w ostatnim przypadku poddać się kontroli lekarskiej. Ładowanie akumulatorów kwasowych tradycyjnych oraz bezobsługowych powinno odbywać się w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od źródła ognia.

2. Podłączyć do gniazda wtyk koncentryczny zespołu przewodów przyłączeniowych. Przyłączyć zespół prostownikowy do akumulatora w ten sposób, że zacisk “+” z koszulką koloru **czerwonego** połączyć z “+” akumulatora, natomiast zacisk “-” z koszulką koloru **czarnego** połączyć z “-” akumulatora. Jeżeli akumulator jest umieszczony w samochodzie to najpierw połączyć zacisk do “+” akumulatora, a następnie zacisk do “-”, który jest przyłączony z masą pojazdu, zwracając uwagę aby miejsce podłączenia “-” (masy) znajdowało się z dala od przewodu paliwowego. Przy odłączeniu zacisków akumulatora w samochodzie postępować w odwrotnej kolejności. Oznaką prawidłowego podłączenia zacisków przewodów wyjściowych do akumulatora jest zaświecenie się w zespole prostownikowym diody sygnalizacyjnej LED.

UWAGA! W przypadku braku oznak poprawnego przyłączenia sprawdzić połączenie końcówek-klemy akumulatora z zaciskami “krokodyl” prostownika lekko poruszając je bez naciskania sprężyn. W razie

potrzeby oczyścić końcówki akumulatora z osadu.

W przypadku wadliwego podłączenia przewodów wyjściowych do akumulatora następuje przepalenie bezpiecznika wyjściowego, umieszczonego w oprawie dostępnego do wymiany. Po odłączeniu przewodów od akumulatora należy wymienić go na taki sam typ i wartość znamionową prądu opisaną na tabliczce znamionowej, a następnie poprawnie podłączyć przewody do akumulatora.

3. Załączyć przewód przyłączeniowy zespołu prostownikowego BNW do gniazda sieciowego ~230V/50Hz. Z tą chwilą rozpoczyna się ładowanie akumulatora, o czym sygnalizuje dla wersji z wskaźnikiem wychylenie wskazówki amperomierza do wartości prądu ładowania.

4. Czas pełnego naładowania akumulatora zależy od stopnia rozładowania i przyjmuje się, że wynosi 8-12h. **Oznaką pełnego naładowania akumulatora jest jego silne gazowanie /za wyjątkiem akumulatorów gazoszczelnych/, dlatego nie należy nigdy wykonywać ładowania w obecności otwartego ognia, ani w pobliżu urządzeń iskrzących, ponieważ mieszanina wytwarzanych gazów jest wybuchowa.**

5. W celu przerwania procesu ładowania akumulatora należy odłączyć zespół prostownikowy BNW od sieci zasilającej, a następnie odłączyć zaciski z przewodami od akumulatora.

Zasilanie przenośnych urządzeń samochodowych

1. Załączyć przewód przyłączeniowy zespołu prostownikowego BNW do gniazda sieciowego ~230V/50Hz. Oznaką obecności napięcia wyjściowego jest zaświecenie diody LED.

2. Załączyć wtyk urządzenia do gniazda koncentrycznego śr. 21mm zespołu prostownikowego. Rozpoczyna się proces zasilania urządzenia. o czym sygnalizuje dla wersji z wskaźnikiem wychylenie wskazówki amperomierza do wartości prądu zasilania.

UWAGA! W przypadku urządzeń posiadających układy automatycznej kontroli poziomu napięcia zasilania, w celu zabezpieczenia przed rozładowaniem akumulatora należy przy korzystaniu z zasilania z prostownika BNW wyłączyć w/w układ kontroli.

3. W celu przerwania procesu zasilania urządzeń należy odłączyć zespół prostownikowy BNW od sieci zasilającej, a następnie odłączyć wtyk urządzenia od gniazda koncentrycznego zespołu prostownikowego.

Sytuacje awaryjne

W przypadku zwarcia następuje przepalenie bezpiecznika wyjściowego, umieszczonego w gnieździe na tylnej ściance lub w rozkręcanej oprawce na ściance przedniej. Należy wymienić go na taki sam typ i wartość znamionową prądu opisaną na tabliczce znamionowej.

W przypadku przeciążenia: następuje nadmierne nagrzanie uzwojeń transformatora i wyłączenie napięcia zasilającego sieci do czasu zmniejszenia się temperatury ok. 5min, po czym zasilanie zespołu prostownikowego załącza się. Cykl ten może się powtarzać, ale ilość tego typu przeciążeń jest ograniczona i przy dłuższej pracy w takich warunkach prowadzi do trwałego uszkodzenia transformatora.

Przechowywanie

Zespół prostownikowy BNW należy przechowywać w pomieszczeniach o temp. +5 C do +40 C i wilgotności względnej do 80%, wolnych od wyziewów żrących.