

ŚWIADECTWO JAKOŚCI - DEKLARACJA ZGODNOŚCI

ZESPÓŁ PROSTOWNIKOWY - ŁADOWARKA BATERII BNW 12/6 oraz 6-12/6



Wykonano zgodnie z: PN-EN 60335-1; PN-EN 60335-2-29; PN-EN 55014-1.

Spełnia następujące dyrektywy:

- LVD 2006/95/EC - niskonapięciowa w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego.
- 2004/108/WE - kompatybilność elektromagnetyczna

Wykonane badania produkcyjne

1. Wytrzymałość elektrycznej izolacji:

- między obwodem zasilania i obwodem prądu wyprostowanego: 3750V
- między obwodem zasilania i obudową: 3750V

2. Parametry wyjściowe wg danych technicznych

NJ

Nr serii

USUWANIE ZUŻYTEGO SPRZĘTU ELEKTRYCZNEGO I ELEKTRONICZNEGO.



Na podstawie ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, wyrób ten podlega wymaganiom w zakresie jego usuwania po zakończeniu użytkowania. W przypadku zużycia wyrobu, nie powinien być on wyrzucany na śmieci wraz z innymi odpadami, a oddany do specjalnego punktu zajmującego się przetwarzaniem elektrycznego i elektronicznego surowca. Przedstawia to symbol przekreślonego kontenera kołowego, umieszczony na wyrobie lub instrukcji

obsługi. Pozbawiając się zużytego sprzętu zgodnie z zaleceniami, nie dopuszczasz do negatywnego oddziaływania na środowisko naturalne oraz ludzi, jakie mogło by mieć w przypadku nieprawidłowego użycia tego odpadu. Elementy wchodzące w skład wyrobu zostaną powtórnie wykorzystane, w procesie odzysku, recyklingu, np.: złom stalowy, elementy z tworzyw sztucznych, opakowania. Recykling materiałów zmniejsza zużycie naturalnych zasobów ziemi, a tym samym chroni nasze środowisko przyrodnicze. Zużyty (niepotrzebny) wyrób oddawia się do wyspecjalizowanych firm zbierających zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny.

W przypadku zakupu nowego wyrobu, zużyty sprzęt (tego samego rodzaju) można oddać nieodpłatnie do sklepu lub bezpośrednio do producenta celem dalszego odzysku i przetworzenia. Proces odzysku i przetworzenia/recyklingu jest wykonywany przez specjalistyczne firmy z którymi producent ma podpisane odpowiednie umowy.

KARTA GWARANCYJNA

Według obowiązujących przepisów prawa, Kupującemu przysługuje prawo do reklamacji na podstawie rękojmi. Podmiotem odpowiedzialnym jest Sprzedawca, do którego należy skierować pismo reklamacyjne. Okres trwania rękojmi wynosi 2 lata od daty wydania/sprzedaży wyrobu.

1. Producent - E.S.I. "ELSIN" oświadcza, że wyrób jest wolny od wad i udziela gwarancji na okres 2 lat od daty sprzedaży wyrobu.
2. Producent nie odpowiada za uszkodzenia mechaniczne elementów zewnętrznych (rozbicia, urwanie elementów, itp.) z winy użytkownika oraz za przepalenie topikowego bezpiecznika zwłocznego. UWAGA! Niedopuszczalne jest użytkowanie wyrobu z uszkodzonym przewodem zasilającym i uszkodzoną obudową. Wszystkie dokonywane we własnym zakresie przeróbki wyrobu jak też użytkowanie z uszkodzonymi elementami zasilania może być przyczyną pogorszenia warunków bezpieczeństwa, co może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, awarii akumulatora lub pożaru.
3. Samowolne wykonywanie napraw przez użytkownika lub inne osoby nieuprawnione do świadczenia napraw gwarancyjnych powoduje **utrata uprawnień z tytułu gwarancji oraz rękojmi.**
4. Karta gwarancyjna jest ważna, jeżeli posiada wpisaną datę sprzedaży potwierdzoną pieczętką i podpisem sprzedawcy bez skreśleń i poprawek. Do karty gwarancyjnej należy dołączyć kopię dokumentu zakupu z datą sprzedaży wyrobu.
5. Naprawa zostanie wykonana w terminie 14 dni roboczych licząc od dnia przyjęcia wyrobu do Serwisu. Producent zastrzega sobie prawo do wydłużenia czasu naprawy ze względu na nieprzewidziane okoliczności uniemożliwiające wykonanie naprawy lub zaistnienie siły wyższej. W sytuacjach wymienionych powyżej termin nie powinien przekraczać 30 dni roboczych.
6. Napraw gwarancyjnych i pogwarancyjnych (serwis) dokonuje producent: E.S.I. "ELSIN"; 57-200 Ząbkowice Śl.; ul. Bolesława Prusa 10.

DATA SPRZEDAŻY

PIECZĄTKA I PODPIS SPRZEDAWCY

Oświadczam, że zapoznałem się i akceptuję warunki niniejszej gwarancji
Imię, nazwisko, adres i podpis klienta



ELEKTROTECHNICZNA SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW "ELSIN"

57-200 Ząbkowice Śl. • ul. B. Prusa 10

Telefon: Dział Sprzedaży: 690 478 429

http://www.elsin.pl
e-mail: elsin@elsin.pl
marketing@elsin.pl

ZESPÓŁ PROSTOWNIKOWY ŁADOWARKA AKUMULATORÓW



BNW 12/6



BNW 6-12/6



IP20


PN-EN 60335-1
PN-EN 60335-2-29

**PRODUKT
POLSKI**

Instrukcja obsługi

Charakterystyka techniczna

Zespoły prostownikowe BNW są przeznaczone do ładowania pojedynczych akumulatorów kwasowych na napięcie znamionowe **12V** lub do zasilania przenośnych urządzeń samochodowych, na napięcie **DC 12V** (łódówka, odkurzacz, telewizor, itp.) - wersja z gniazdem jak do zapalniczki samochodowej (odmiana "G"). Charakterystyka ładowania akumulatorów - "W" (malejącym prądem), tzn. prąd ładowania maleje wraz ze wzrostem poziomu naładowania akumulatora, aż do osiągnięcia prądu minimalnego,

Wykonane jako przenośne, w obudowie z tworzywa sztucznego, w II klasie ochronności elektrycznej - symbol , w drugim stopniu ochrony przed dotknięciem i przedostaniem się ciał obcych do wnętrza oraz zerowym stopniem ochrony przed przedostaniem się wody do wnętrza (brak ochrony) - symbol IP20.

Do sieci prądu przemiennego są przyłączane za pomocą przewodu przyłączeniowego długości 1,5m. Akumulator do ładowania jest przyłączany za pomocą zespołu przewodów zakończonych zaciskami typu "krokodyl" o biegunowości rozróżnionej: zacisk "+", - **przewód czerwony**, zacisk "-" - **przewód czarny**.

Wykonywane są odmiany z wyposażeniem dodatkowym:

- T** - termiczne zabezpieczenie transformatora, wskazówkowy wskaźnik prądu ładowania, dioda sygnalizacyjna LED.
- TG** - termiczne zabezpieczenie transformatora, gniazdo jak do zapalniczki samochodowej, dioda sygnalizacyjna LED, możliwość podłączenia do gniazda, wtyku z dodatkowym zespołem przewodów wyjściowych i zaciskami typu "krokodyl".
- S** - samoczynnie działające zabezpieczenie przed zwarcie przewodów wyjściowych, wskazówkowy wskaźnik prądu ładowania, dioda sygnalizacyjna LED.
- A** - automatyczne działanie (odłączenia po naładowaniu), sygnalizacyjna dioda LED oraz dioda LED - **ŁADOWANIE**
- P** - przełącznik zakresów napięciowych lub prądowych
- F** - filtr LC napięcia wyjściowego DC
- TS** - termiczne zabezpieczenie transformatora oraz jak **S**
- TA** - termiczne zabezpieczenie transformatora oraz jak **A**
- AF** - automatyczne działanie (odłączenie po naładowaniu) oraz jak **F**. Zastosowanie - do ładowania akumulatorów żelowych oraz gazoszczelnych.

Na zamówienie w odmianach BNW 12/6 T, S, A, TS, TA może być zamontowany (zamiast wskaźnika prądu ładowania) tester V-12, pozwalający określić stan rozładowania i naładowania akumulatora. Odmiany takie będą oznaczane dodatkową literą **V**, np.: TV, TSV, TAV.

Ogólne wymagania i badania wykonano zgodnie z PN-EN 60335-1, PN-EN 60335-2-29 oraz Zakładowymi Warunkami Technicznymi ZT-94/3004-004.

Dane techniczne

Typ zespołu prostownikowego	BNW 12/6	BNW 6-12/6
Odmiany wykonania:	T; TG; S; A; TS; TA; AF; SV; TV; TSV; TAV	TP
Napięcie zasilania sieci	~230V/50Hz	
Moc pobierana z sieci	70VA	
Pojemność ładowanego akumulatora	20+60Ah	
Znamionowy prąd obciążenia		6V zakres 12V
- wartość szczytowa	6A	8,5A 6A
- wartość skuteczna	4A	6A 4A
Znamionowe napięcie wyjściowe pod obciążeniem akumulatorem ładowanym prądem znamionowym	11,8V	5,4V lub 11,8V
Znamionowe napięcie wyjściowe pod obciążeniem rezystancyjnym dla prądu znamionowego		
- wartość szczytowa	12V	6V lub 12V
- wartość skuteczna	9V	5V lub 9V
Zakres napięć wyjściowych ładowanego akumulatora oraz prąd ładowania dla krańcowych wartości załączenia i wyłączenia odmiana: A; TA; AF	V_N 12,8V 4Aszczyt./2,8A skut. V_N 14,8V 2,3Aszczyt./1,6A skut.	
Prąd upływu	0,25mA	
Wytrzymałość elektryczna izolacji	3750V	
Masa	ok. 1,5 kg	

Eksploatacja i obsługa

1. Akumulator kwasowy przeznaczony do ładowania, jeżeli ma dostęp do elektrolitu, należy przygotować w następujący sposób:

- odkręcić lub odetkać korki od cel akumulatora,
- sprawdzić szklaną rurką poziom elektrolitu. Powinien on sięgać 5mm powyżej poziomu płyt, a jeżeli jest niższy to uzupełnić elektrolit wodą destylowaną.

UWAGA! Roztwór kwasu znajdującego się wewnątrz akumulatora jest silnie żrący. W przypadku kiedy jego krople dostaną się na powierzchnię skóry, ubrania lub do oczu należy natychmiast zmyć je bieżącą wodą, a w ostatnim przypadku poddać się kontroli lekarskiej. Ładowanie akumulatorów kwasowych tradycyjnych oraz bezobsługowych powinno odbywać się w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od źródła ognia.

2. W zespole prostownikowym BNW 6-12/6 odmiana TP **przełączyć zakres napięcia ładowania 6V lub 12V zgodnie z napięciem znamionowym ładowanego akumulatora.** Przełączenia dokonuje się przełącznikiem "ZAKRESY 12V/6V" znajdującym się na stronie przedniej obudowy lub bezpiecznikiem topikowym "UNIVAL" wg schematu łączenia, znajdującym się na stronie tylnej obudowy. **UWAGA! Zabrania się ładować akumulatory 6V na zakresie 12V.**

3. Przyłączyć zespół prostownikowy do akumulatora w ten sposób, że zacisk "+" z przewodem koloru **czarnego** połączyć z "+" akumulatora, natomiast zacisk "-" z przewodem koloru **czarnego** połączyć z "-" akumulatora. Jeżeli akumulator jest umieszczony w samochodzie to najpierw podłączać zacisk do "+" akumulatora, a następnie zacisk do "-", który jest podłączony z masą pojazdu, zwracając uwagę aby miejsce podłączenia "-" (masy) znajdowało się z dala od przewodu paliwowego. Oznaką prawidłowego podłączenia zacisków przewodów ładujących do akumulatora jest zaświecenie się w zespole prostownikowym diody sygnalizacyjnej LED. W zespole prostownikowym z gniazdem jak do zapalniczki samochodowej (odmiana "G") należy uprzednio podłączyć do gniazda wtyk zespołu przewodów przyłączeniowych.

UWAGA! W przypadku braku oznak poprawnego przyłączenia sprawdzić połączenie końcówek-klemy

akumulatora z zaciskami "krokodyl" prostownika lekko poruszając je bez naciskania sprężyn. W razie potrzeby oczyścić końcówki akumulatora z osadu.

W przypadku wadliwego podłączenia przewodów wyjściowych do akumulatora następuje:

wykonanie podstawowe i T: przepalenie bezpiecznika wyjściowego, umieszczonego na tylnej ściance lub w rozkręcanej oprawce na ściance przedniej. Po odłączeniu przewodów od akumulatora należy wymienić go na taki sam typ i wartość znamionową prądu opisaną na tabliczce znamionowej, a następnie poprawnie podłączyć przewody do akumulatora.

wykonanie: S, A, TS, TA, AF nie zaświeci się dioda sygnalizacyjna LED bez żadnych skutków. Należy zamienić biegunowość przewodów przyłączeniowych aż do zaświecenia diody LED.

4. Załączyć przewód przyłączeniowy zespołu prostownikowego BNW do gniazda sieciowego ~230V/50Hz. Z tą chwilą rozpoczyna się ładowanie akumulatora o czym sygnalizuje wychylenie wskazówki amperomierza do wartości prądu ładowania.

W zespole prostownikowym odmiany G i A, w których brak wskaźnika prądu ładowania występuje dioda sygnalizacyjna LED. Do gniazda zapalniczki samochodowej można przyłączać zamiast wtyku z zespołem przewodów, wtyk innych odbiorników DC 12V do zasilania ich w warunkach stacjonarnych, takich jak np.: radioodbiorniki jeżeli pobór prądu nie przekroczy możliwości określonych w Danych technicznych (tabela).

W przypadku zwarcia i przeciążenia następuje:

wykonanie podstawowe: przepalenie bezpiecznika wyjściowego, umieszczonego na tylnej ściance lub w rozkręcanej oprawce na ścianie przedniej. Należy wymienić go na taki sam typ i wartość znamionową prądu opisaną na tabliczce znamionowej.

Dla wykonania: S i A: zadziałanie przekaźnikowego układu zabezpieczenia i odłączenie napięcia wyjściowego. Sygnalizuje o tym zgaśnięcie diody sygnalizacyjnej LED. Powtórne załączenie układu następuje automatycznie z opóźnieniem od kilku do kilku dziesięciu sekund w zależności od typu i zakresu zespołu prostownikowego, po usunięciu zwarcia. Sygnalizuje o tym zaświecenie diody sygnalizacyjnej LED.

wykonanie zabezpieczone termicznie (T):

W przypadku zwarcia następuje przepalenie bezpiecznika wyjściowego, umieszczonego na tylnej ściance lub w rozkręcanej oprawce na ścianie przedniej. Należy wymienić go na taki sam typ i wartość znamionową prądu opisaną na tabliczce znamionowej.

W przypadku przeciążenia: następuje nadmierne nagrzanie uzwojeń transformatora i wyłączenie napięcia zasilającego sieci do czasu zmniejszenia się temperatury ok. 5min, po czym zasilanie zespołu prostownikowego łączy się. Cykl ten może się powtarzać.

5. Czas pełnego naładowania akumulatora zależy od stopnia rozładowania i przyjmuje się, że wynosi 8-12h. **Oznaką pełnego naładowania akumulatora jest jego silne gazowanie /za wyjątkiem akumulatorów gazoszczelnych/, dlatego nie należy nigdy wykonywać ładowania w obecności otwartego ognia, ani w pobliżu urządzeń iskrzących, ponieważ mieszanina wytwarzanych gazów jest wybuchowa.** Zakończenie procesu ładowania akumulatora objawia się zmniejszeniem prądu ładowania do wartości minimalnych wskazań. Stan ten może być utrzymywany przez dłuższy okres czasu. Zaleca się kontrolowanie przebiegu procesu ładowania akumulatora

W odmianach automatycznych z oznaczeniem A, TA, AF po osiągnięciu przez akumulator napięcia górnego progu V_H układ elektroniczny rozłączy obwód ładowania, prąd ładowania przestaje płynąć, dioda LED - **ŁADOWANIE** gaśnie. Zespół prostownikowy BNW przechodzi w stan oczekiwania do momentu aż napięcie akumulatora zmniejszy się do wartości V_N . Wtedy układ elektroniczny spowoduje ponowne załączenie obwodu ładowania akumulatora - dioda LED - **ŁADOWANIE** zaświeci się. Cykle ładowania i przerwy będą się powtarzać z wydłużającym się okresem oczekiwania. Jeżeli po wyłączeniu ładowania dioda LED - **ŁADOWANIE** nie zaświeci się po upływie 1h oznacza to, że akumulator jest w pełni naładowany.

6. W celu przerwania procesu ładowania akumulatora lub zasilania urządzeń należy odłączyć zespół prostownikowy BNW od sieci zasilającej, a następnie odłączyć zaciski z przewodami od akumulatora. Jeżeli akumulator jest umieszczony w samochodzie to najpierw odłączać zacisk od "-" akumulatora, a następnie zacisk od "+" akumulatora.

7. Zespół prostownikowy BNW należy przechowywać w pomieszczeniach o temp. +5 C do +40 C i wilgotności względnej do 80%, wolnych od wyziewów żrących.